



# HANS HENNIG

NICHTS HAT  
DIE MENSCHHEIT  
SO GEPRÄGT WIE DIE  
BEHERRSCHUNG  
DES FEUERS



A Körting Company

# Smart Combustion

Jeder weiß: Nichts hat die Menschheit so geprägt wie die Beherrschung des Feuers. Wenige wissen: Kaum jemand ist darin so gut wie wir.

HANS HENNIG ist seit über 50 Jahren ein führender Spezialanbieter in Bereich industrieller Feuerungstechnik. Wir bauen keine Anlage von der Stange, sondern Lösungen nach Maß.

Wir liefern Ihnen eine auf Sie zugeschnittene Komplettlösung rund um Ihre Feuerungsanlage. Ob Neubau oder Modernisierung – wir planen und realisieren alle Arbeiten rund um die industrielle Feuerung von A bis Z.

Mit einer hohen Fertigungstiefe aus eigenen Produkten, wie z.B. Industriebrennern, Armaturenstrecken, Ofensteuerungen, Brennersteuergeräten, Flammenüberwachungen oder Schaltschränken, planen und fertigen wir Ihre individuelle Anlage.

Weiterhin bieten wir Ihnen ein komplettes Zubehörprogramm für Ihre Feuerungsanlage.

Das macht uns nachhaltig erfolgreich - in Deutschland, Europa und weltweit.



## Produkte:

- Brennertechnik
- Brennkammern und Heißgaserzeuger
- Steuerungstechnik
- Elektronische Komponenten

## Einsatzgebiete:

- Stahl- und Aluminiumindustrie
- Gießereien
- Glasindustrie
- Prozesswärmeerzeugung
- Zementindustrie
- Asphaltindustrie
- Chemische Industrie
- Düngemittelindustrie

## Service:

- Montagen und Inbetriebnahmen
- Wartungen
- Ersatzteile



# Die Geschäftsführung



Dr.-Ing.  
Christian Barczus

Technischer Geschäftsführer,  
Promovierter Maschinenbau-  
ingenieur.

Seit Anfang 2018 Vorsitzen-  
der der Geschäftsführung der  
HANS HENNIG GmbH.

Spezialisiert in der Umwelt- und  
Verfahrenstechnik;  
Kraftwerksbau und Brenner-  
technik.

- Projektabwicklung
- Konstruktion
- Fertigung
- Service
- Technischer Vertrieb
- Personalwesen



Achim Rosenberg

Kaufmännischer Geschäfts-  
führer / Betriebswirt (VWA)

Seit März 2011 Geschäftsführer  
der HANS HENNIG GmbH.

Als Hauptabteilungsleiter  
zuständig für den kaufmän-  
nischen Vertrieb der Körting  
Hannover AG.

Geschäftsführer (kaufmännisch)  
mehrerer Tochterfirmen der  
Körting Hannover AG.

- kaufmännischer Vertrieb
- kaufmännische Abwicklung
- Finanzbuchhaltung
- Controlling

# Die Firmenhistorie



1968

Der Ingenieur Hans Hennig gründet die  
Firma HANS HENNIG als Entwicklungs-  
büro für sicherheitstechnische Einrich-  
tungen an Feuerungsanlagen.

1991

Einführung einer elektrischen und me-  
chanischen Entwicklungsabteilung mit  
EPLAN und AutoCAD sowie einer Abtei-  
lung für Automation und Visualisierung.

2012

Einführung von SAP/R3 in den  
Bereichen Vertrieb, Materialwirtschaft  
und Finanzbuchhaltung.

1973

Wachsende Anforderungen an die  
Sicherheit von Feuerungsanlagen sowie  
der Trend zu einem „ALLES AUS EINER  
HAND“-Konzept machen die Einrichtung  
einer Produktion in Ratingen notwendig.

2008

Neuentwicklung eines Brennersteuergerä-  
tes neuester Generation, FDA 6000,  
nach aktuellen Standards (EN 298/230).

2013

Großauftrag über die Lieferung von  
40 Armaturenstrecken und Brenner-  
steuerungen für den Iran.

1981

Entwicklung und Produktion von  
Brennersteuergeräten, Rundumsteuer-  
ungen, Flammenwächtern etc. nach  
europäischen Standards.

2009

Bau eines neuen Produktionsstandortes  
mit Bürogebäude in unmittelbarer Nähe  
des alten Standorts.

2017

Auftrag über die Lieferung eines Heiß-  
gaserzeugers mit 100 MW unter Druck,  
mit dem Brennstoff Wasserstoff für  
China.

1983

Aufbau einer mechanischen Produktion  
für Messblenden und Gasreduzierungs-  
stationen sowie Armaturenstrecken und  
Zündbrenner.

2011

Übernahme der Hans Hennig GmbH  
durch die Körting Hannover AG und  
Eingliederung als eigenständiges Unter-  
nehmen innerhalb der Körting Group.

2018

Großauftrag über die Lieferung von  
68 Armaturenstrecken und Brenner-  
steuerungen für den Iran.

# Brennstoffversorgung Brennertechnik

HANS HENNIG blickt auf eine große Erfahrung im Bereich der Planung und Herstellung aller Arten von verbrennungstechnischen Versorgungsanlagen zurück. Eine stetige Weiterentwicklung garantiert eine optimale Nutzung Ihrer Energieressourcen.

Wir sind langjähriger Partner renommierter Industrieunternehmen und Energieversorger. Sämtliche Regelstrecken zur Versorgung Ihrer Anlagen mit flüssigen, gasförmigen und staubförmigen Medien werden von uns projektiert und ausgeführt.

HANS HENNIG bietet eine Lösung für alle Anwendungen: Schmelzen, Lufterhitzung, thermische Nachverbrennung, Wiedererwärmen oder Aufheizen von Feuerfestmassen – robust, energiesparend und umweltfreundlich.

Die Strategie von HANS HENNIG: „ALLES AUS EINER HAND“. Wir liefern Ihnen sowohl komplette Anlagen als auch einzelne Komponenten von Feuerungssystemen. Fertigung und Verarbeitung von Komponenten und Baugruppen sowie Prüfung aller Versorgungslinien auf Dichtigkeit und Funktion wird selbstverständlich in unserem Hause vorgenommen.

## Mehrstoffbrenner

Für bis zu fünf verschiedene Brennstoffe ohne Lanzenwechsel.



## Gasbrenner

Gasbefeuerte Brenner mit und ohne Luftvorwärmung.



## Ölbrenner

Gleichmäßige Zerstäubung verschiedener Medien.







## Stahlbrennkammern ohne Ausmauerung

Entwickelt für thermische Nachverbrennung sowie zur Erzeugung von Prozesswärme. Mit unseren Stahlbrennkammern sind Sie bei der Reinigung der belasteten Prozessluft auf der sicheren Seite.

Gegenstrombrennkammern gewährleisten höchste Wirkungsgrade bei geringstem Energieeinsatz. Entsprechend Ihren Anforderungen konzipiert und einzeln angefertigt, werden diese optimal an Ihren Prozess angepasst.

## Heißgaserzeuger / Teststände

Für Trocknungsprozesse und Heißgaserzeugung in Industrie und Forschung. Durch die schnelle Leistungsanpassung und die minimalen Regelzeiten werden höchste Nutzungs- und Wirkungsgrade erreicht.

## Brennkammern mit feuerfester Auskleidung

Hochwertigste Materialien wie feuerfestes Keramikmaterial oder Feuerfestbeton garantieren optimale Nutzungsgrade und hohe Standzeiten. Durch den gezielten Einsatz verschiedener Feuerfestmaterialien können Vorteile wie hohes Wärmespeichervermögen oder kurze Abkühlzeiten sinnvoll genutzt werden.

# Brennkammern Heißgaserzeuger

# Intelligente Feuerungsanlagen durch optimale Steuerungstechnik!

## Schaltanlagen

HANS HENNIG bietet steuerungs-technische Lösungen für ihre individuellen Bedürfnisse. Unser breites Leistungsspektrum an Schaltanlagen erstreckt sich vom Bedienkasten bis zum 2500 A -Leistungsverteiler.

Beim Bau von Steuerungsanlagen setzen wir auf unsere eigene Elektrokonstruktion mit mehr als 30 Jahren Erfahrung. Zusätzlich fertigen wir die Anlagen in unserer eigenen Schaltschrankproduktion. Somit können wir auch individuelle, hochkomplexe Lösungen effizient umsetzen.



## Software Engineering

Mit der ständigen Erhöhung der Komplexität der Feuerungsanlagen steigen auch die Anforderungen an die Automatisierung. Weiterhin stellt die Einbindung in verfahrenstechnische Prozesse eine besondere Herausforderung dar.

HANS HENNIG erstellt Software nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen. Von der Kleinststeuerung über Fail-Safe-Systeme bis hin zum Leitsystem decken wir alle Bereiche ab. Unsere Programmierer mit langjähriger Erfahrung bringen die Automation Ihrer Anlage auf den neuesten Stand der Technik und machen Sie zukunftsfest.

Selbstverständlich nehmen wir diese Software auch in Betrieb – weltweit.



## Elektronische Komponenten

Gerade in der Feuerungstechnik kommt der Anlagensicherheit eine besondere Bedeutung zu.

Hierzu bieten wir Ihnen ein breites Spektrum an Sicherheitskomponenten wie Flammenüberwachungen, Zündeinrichtungen und Brennersteuergeräte. Diese entsprechen natürlich allen aktuell gültigen Normen und Richtlinien.





# Einsatzgebiete

HANS HENNIG entwickelt und liefert optimal zugeschnittene Lösungen für die industrielle Brennertechnik seit über 50 Jahren.

Aufgrund unserer individuell angepassten Anwendungen ist die Brenner-Technologie von HANS HENNIG für nahezu alle Anwendungen in der Wärmetechnik geeignet.



## Stahlindustrie

Feuerungssysteme für die Stahlindustrie bilden eine unserer Kernkompetenzen. HANS HENNIG entwickelt und produziert individuelle, auf Ihre Anwendungen abgestimmte Feuerungssysteme.

Mit den von uns gebauten Brennern und Regelstrecken erreichen Sie optimale Prozessbedingungen sowohl für kontinuierlich als auch für intermittierend betriebene Öfen. Für alle Temperaturbereiche von Spannungsarmglühen bis zu Schmieden und Walzen stellen wir einen passenden Brenner für Sie her.



## Aluminiumindustrie

Produktion und Verarbeitung von Aluminium sind mit hohen Energieeinträgen verbunden. Durch den Einsatz unserer effizienten Brennersysteme erreichen Sie hohe Schmelzleistungen bei homogener Wärmeeinbringung. Die Verwendung unserer Regenerativbrenner sorgt zusätzlich für eine verringerte Schadstoffbildung und geringeres Abgasvolumen.

Brenner von HANS HENNIG werden für Herdöfen, Drehtrommelöfen, Schachtöfen oder für Ihre speziellen Schmelzöfen konzipiert.



## Gießereien

Brenner und Regelstrecken zur Gas- und Luftversorgung von HANS HENNIG sind beim Einsatz in Gießereiprozessen lange bewährt. Ob Pfannenfeuer, Torpedofeuer oder Rinnenbeheizungen – unsere Brenner sorgen für einen langlebigen und sicheren Betrieb Ihrer Hilfsmittel. Hierbei ist die Anpassungsfähigkeit unserer Anlagen ein entscheidender Vorteil gegenüber Serienprodukten.



## Prozesswärmeerzeugung

Auch im Jahre 2018 werden 80 % der benötigten Prozesswärme in der Industrie durch die Verbrennung von konventionellen Brennstoffen erzeugt.

Durch den Einsatz unserer Technologien können sowohl gasförmige und flüssige Brennstoffe, sowie feste Stäube hocheffizient zur Gewinnung von Prozesswärme genutzt werden. Unsere verbrennungs- und strömungstechnisch optimierten Heißgaserzeuger können wir individuell an anwendungsspezifische Anforderungen anpassen. Diese können auch Abwärme und Schadgase (Nachverbrennung) aus Prozessen nutzen, wodurch eine energetisch optimierte und umweltschonende Verfahrenstechnik gewährleistet wird.

Bei HANS HENNIG finden Sie ein umfängliches Konzept für Ihre verfahrenstechnische Problemstellung bei der Prozesswärmeerzeugung.



## Asphaltindustrie

Einzigartige Lösungen bietet HANS HENNIG auch für die Asphaltindustrie.

Für den Weißbereich bieten wir effiziente Brennersysteme, die sämtliche aktuellen Grenzwerte (z.B. „TA-Luft 2018“) weit unterschreiten. Neben den Standardbrennstoffen wie Leichtöl und Braunkohlenstaub können wir auch die zukunftsicheren 3-Stoff-Brennersysteme mit zusätzlichem Erdgasteil anbieten. Somit sichern Sie Ihre Investition langfristig ab.

Auch für den Asphalt-Recyclingbereich bieten wir Lösungen zur indirekten Beheizung. Unsere Heißgaserzeuger sind strömungstechnisch optimiert, wodurch zum einen die entstehende Prozessabwärme wieder genutzt werden kann. Dies bedeutet Energieeinsparungen von bis zu 15 %. Zum anderen ist die Abströmung des Heißgases auf das bitumenhaltige Recyclinggut hochoptimiert, sodass eine gleichmäßige und schonende Erwärmung der Partikel gewährleistet werden kann. Dies zeigt sich besonders in den niedrigen Emissionen für Kohlenwasserstoffe an Asphaltanlagen.



## Glas- und Keramikindustrie

Seit über 60 Jahren projiziert, liefert und entwickelt die Körting AG komplette Öl-, Gas- und Staub-Feuerungsanlagen für Öfen der Glasindustrie.

Im Laufe der Jahrzehnte wurden deutlich über 1.000 Anlagen ausgeführt. Der daraus gebildete technologische Erfahrungs- und Wissensstock ist mit der Zeit und den ständig optimierten Anforderungen aus Technik und Umwelt gewachsen sowie dem aktuellen Stand angepasst und dient als Grundlage für eine aufgabengerechte Realisierung der Feuerungseinrichtungen. So werden heute Ausrüstungen mit höchstem thermischen Wirkungsgrad und niedrigsten Emissionen projiziert und geliefert.

Mit der Eingliederung des Feuerungstechnikbereiches der Fa. Körting steht diese Wissensbasis auch bei HANS HENNIG zur Verfügung.

# Service, Montage und Inbetriebnahme. Weltweit!



## Montage / Inbetriebnahmen

Unser geschultes Fachpersonal nimmt Ihre Feuerungsanlage professionell in Betrieb. Gerne übernehmen wir Inbetriebnahmen von Armaturen racks, Brennern sowie Steuer- und Regelanlagen.

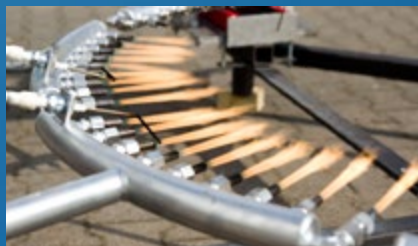
Mit HANS HENNIG sind Sie bei der Montage der mechanischen und elektrischen Komponenten der Anlagen auf der sicheren Seite. Wir sind weltweit für Sie im Einsatz.



## Wartung und Service

Für einen reibungslosen und effizienten Betrieb ist eine professionelle Wartung, Prüfung und Kalibrierung jeder Feuerungsanlage unerlässlich. Nur so kann der zuverlässige und störungsfreie Betrieb sichergestellt werden. Wir sorgen für die Minimierung Ihrer Stillstandskosten.

HANS HENNIG erstellt ein auf Ihre Bedürfnisse abgestimmtes, individuelles Service-Konzept und bietet eine garantierte Ersatzteilversorgung.



## Ersatzteile

Sie benötigen schnellstmöglich ein Ersatzteil?

In unserem SAP-geführten Lager halten wir eigene Ersatzteile sowie diverser Hersteller für Sie bereit.

Somit sind Ihnen kürzeste Lieferzeiten von z.B. Gasdruckreglern, Gasfiltern, Magnetventilen und elektrischen sowie elektronischen Bauteilen garantiert und die Effektivität Ihrer HANS HENNIG-Feuerungsanlage maximal gesteigert.



## HANS HENNIG GmbH

Am Rosenbaum 27  
40882 Ratingen / Nordrhein-Westfalen

Fon: +49 2102 9506-0  
Fax: +49 2102 9506-29

[info@hanshennig.de](mailto:info@hanshennig.de)

**[www.hanshennig.de](http://www.hanshennig.de)**

