



### Rekuperatorbrenner RBnox

### / Recuperative Burner RBnox



Bild links keramischer Rekuperatorbrenner, Bild rechts metallischer Rekuperatorbrenner.

Photo left ceramic recuperative burner, photo right metallic recuperative burner.

#### Beschreibung und Anwendung

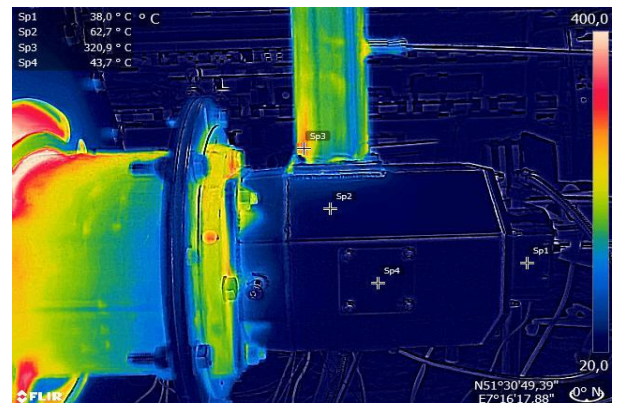
Der Hans Hennig Rekuperator Brenner wird zur direkten und indirekten Beheizung von Industrieöfen für die Wärmebehandlung von Stahl genutzt. Er arbeitet nach dem Gegenstromprinzip und nutzt systemintern das heiße Abgas zur Vorwärmung der Verbrennungsluft. Dies führt zu einem guten feuerungstechnischen Wirkungsgrad und damit zu geringen Gasverbrauch. Die NO<sub>x</sub>-Emissionen liegen schon heute weit unter den zukünftig geforderten Werten nach TA Luft.

#### Description and Application

The Hans Hennig recuperative burner is used for direct and indirect heating of industrial furnaces for the heat treatment of steel. It works on the countercurrent principle and uses the system's internal hot exhaust gas to preheat the combustion air. This leads to good combustion efficiency and low gas consumption. The NO<sub>x</sub> emissions are already far below the future demanded values according to TA Luft.



Temperaturmessungen an einer Strahlrohrbeheizung



Temperature measurements on a single ended radiant tube heating unit.

#### Merkmale:

- Indirekte Beheizung im Mantelstrahlrohr
- Direkte Beheizung mit Abgasejektor
- Ausführung mit metallischem oder keramischem Rekuperator
- Super Cool Abgasgehäuse
- Low- NO<sub>x</sub> - Ausführung
- flammenlose Verbrennung
- einfache Substitution vorhandener Brennersysteme durch multivariable Gehäuseanschlüsse.

#### Features:

- Indirect heating in a single ended radiant tube
- Direct heating with exhaust ejector
- Application with metallic or ceramic recuperator
- Super Cool exhaust housing
- Low- NO<sub>x</sub> application
- flameless combustion
- easy refurbishment of existing burner systems due to multivariable burner housing connections.

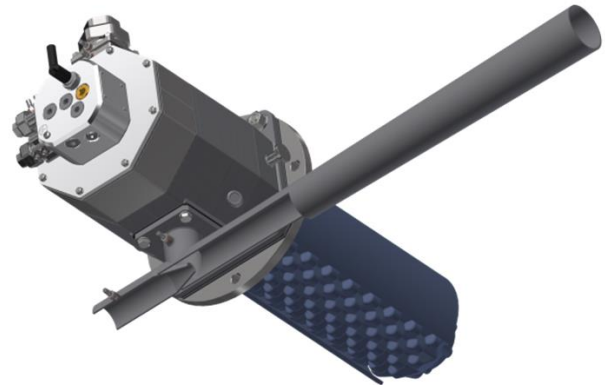


Bild links keramischer Rekuperatorbrenner im keramischen Mantelstrahlrohr. Bild rechts keramischer Rekuperatorbrenner mit Abgasejektor für die direkte Beheizung.

Photo left ceramic recuperative burner installed in a ceramic radiant tube, photo right ceramic recuperative burner with exhaust ejector for indirect heating purposes.

### Technische Daten

Maximale Anwendungstemperatur metallisch: 1150°C  
Maximale Anwendungstemperatur keramisch: 1300°C  
Brennerleistungen von 20 kW - 300 kW

#### **Brennstoffe:**

Erdgas und Methan  
Koksofengas  
Biogas  
Propan/Butan  
Schwachgas

#### **Abmessungen keramischer Mantelstrahlrohre:**

Außendurchmesser  $\varnothing$ 145/162/192 mm  
Gesamtlänge 1900 mm bis 3500 mm

#### **Ansprechpartner:**

Peter Vorkorte  
Tel. +49 2102 9506-42  
Mobil: +49 162 200 55 42  
Email: p.vorkorte@hanshennig.de

### Technical Data

Maximum application temperature metallic: 1150 ° C  
Maximum application temperature ceramic: 1300 ° C  
Burner capacities from 20 kW - 300 kW

#### **Fuels:**

Natural gas and Methan  
COG  
Biogas  
Propane/Butane  
Poor gas

#### **Dimensions of ceramic radiant tubes:**

Outer diameter  $\varnothing$ 145/162/192 mm  
Total length 1900 mm to 3500 mm

#### **Contact person:**

Peter Vorkorte  
Phone: +49 2102 9506-42  
Mobile: +49 162 200 55 42  
Email: p.vorkorte@hanshennig.de